

# **ЧУГУННЫЕ НАГРЕВАТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ**

# **TERMO**

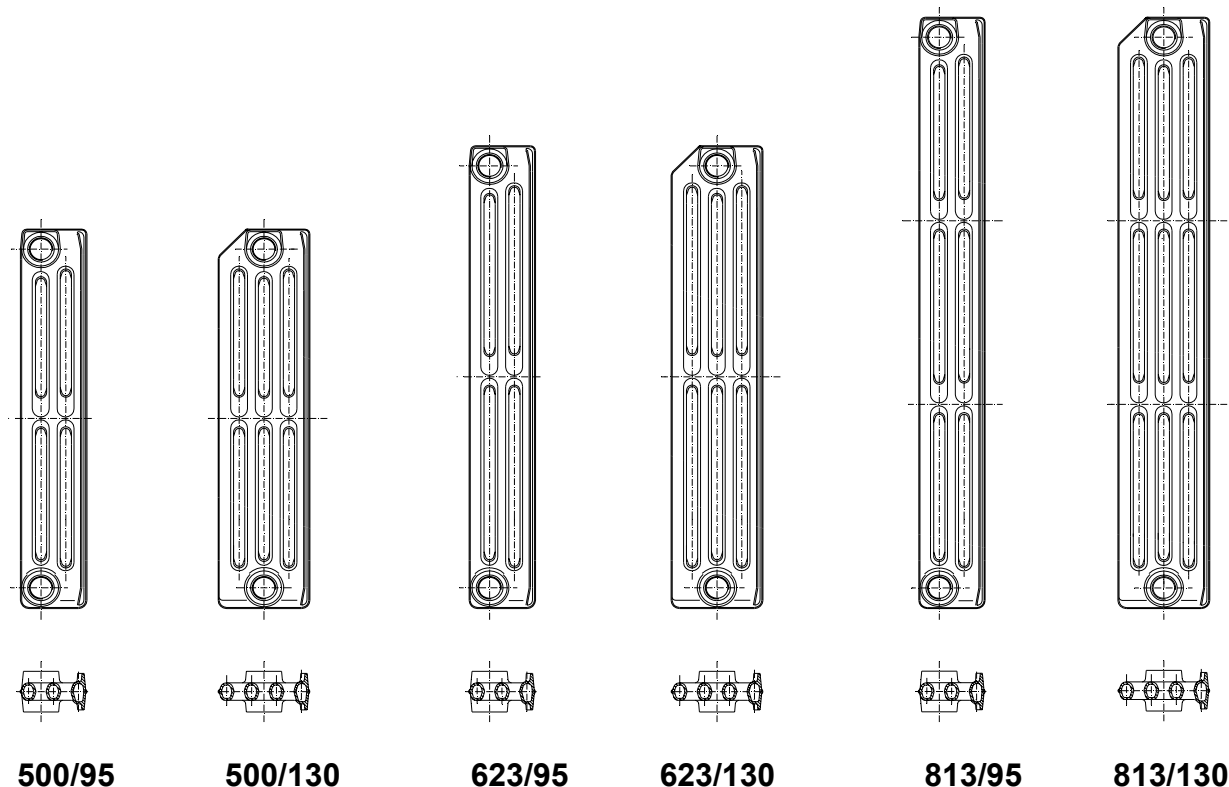
# ТЕРМО

## ОПИСАНИЕ

Нагревательный чугунный прибор (радиатор), с уменьшенным водяным объемом и расширенной торцевой теплопередающей поверхностью, создающей торцевую панельную плоскость, присоединяемое к системе отопления с помощью стальных футорок с внешней правосторонней резьбой G 1". Производятся шести типов:

**500/95 мм, 500/130 мм, 623/95 мм, 623/130 мм, 813/95 мм и 813/130 мм.**

Нагревательные чугунные приборы (радиаторы) соответствуют нормам EN 442–1 изменение A1. Материал - черный чугун, соответствующий норме EN 1561



**Рис. № 1 Нагревательные приборы типа „Термо“**

## ПРИМЕНЕНИЕ

Нагревательные приборы типа „Термо“ предназначены для тепловодной системы центрального отопления с естественной и принудительной циркуляцией нагревающей воды, с максимальной рабочей температурой не более 120 °С с максимальным рабочим избыточным давлением 1,8 МПа, максимальное испытательное избыточное давление составляет 2,7 МПа (по данным испытаний ООО «ВИТАТЕРМ»).

Все производимые типы подходят для парового центрального отопления с максимальным рабочим избыточным давлением до 0,07 МПа.

## ТЕПЛОВЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Таблица № 1 Основные тепловые и технические параметры нагревательных приборов типа „Термо“

Тип/Параметр	Обозначение	Единица	500/95	500/130	623/95	623/130	813/95	813/130
Идентификацион. номер			27	28	29	30	31	32
общая высота	H	(мм)	560	560	683	683	873	873
расстояние между осями ниппелей	h	(мм)	500	500	623	623	813	813
ширина	B	(мм)	95	130	95	130	95	130
длина	L	(мм)	60	60	60	60	60	60
присоединительная резьба	G	"	1	1	1	1	1	1
вес	M	(кг/секцию)	4,35	5,36	5,08	6,46	6,70	8,80
водяной объём	V	(дм <sup>3</sup> / секцию)	0,6	0,8	0,8	1,0	1,0	1,3
тепловая мощность	Φ <sub>s</sub>	(Вт/секцию)	146,8	191,6	190,4	221,7	226,3	280,9
показатель температуры	m	( - )	1,288	1,296	1,316	1,300	1,340	1,316

Все типы „Термо“ сертифицированы в Государственном институте здравоохранения (SZÚ), тепловые и технические параметры экспериментально подтверждены согласно норме EN 442-2.

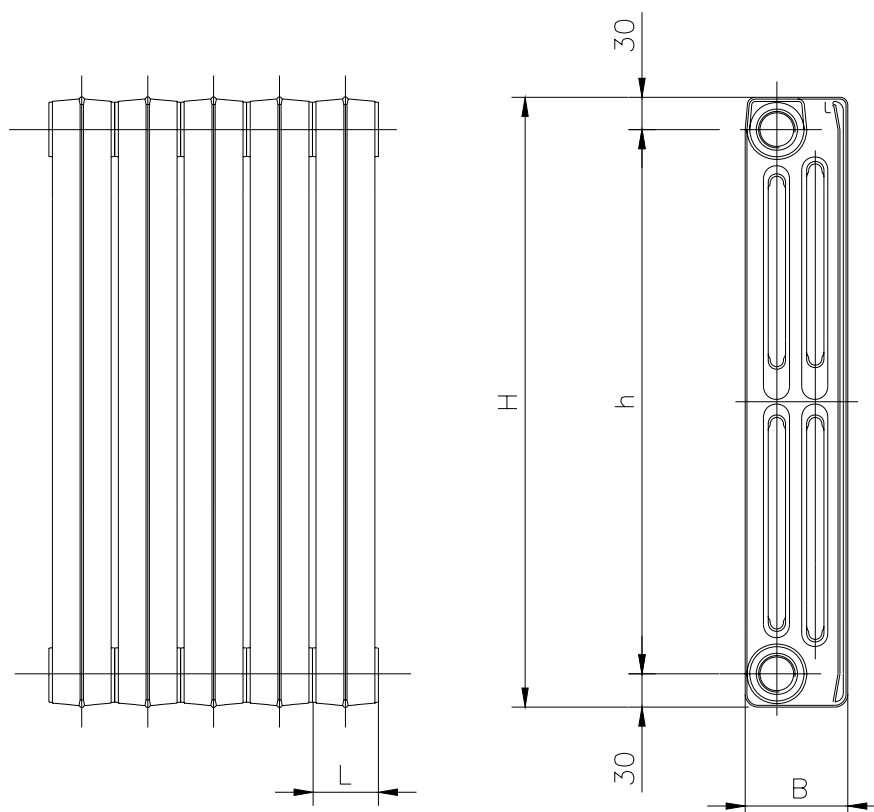
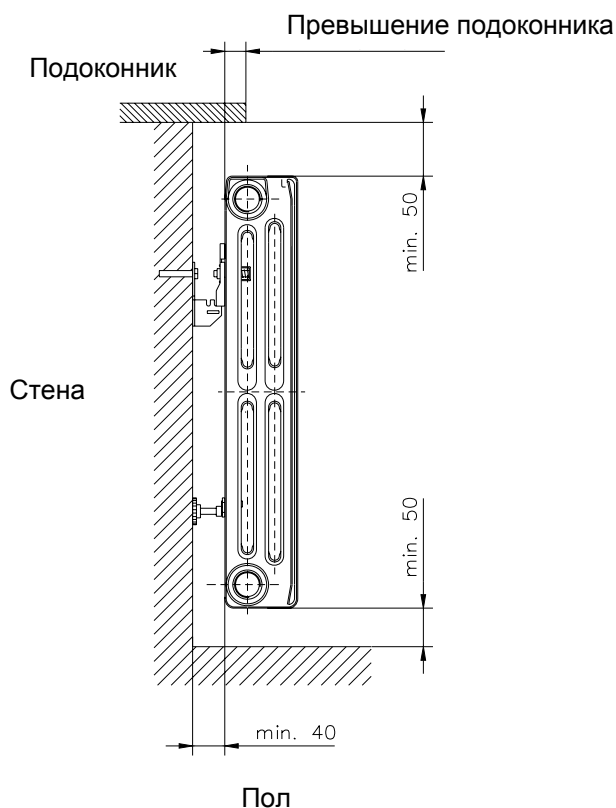


Рис. № 2 Основные размеры приборов „Термо“

## **МОНТАЖ**

Для достижения требуемых тепловых мощностей отдельных нагревательных приборов необходимо соблюдать, при их установлении, положение согласно рис. № 3 а также соблюсти **минимальное превышение подоконника**.



**Рис. № 3 Устанавливание нагревательных приборов типа „Термо“**

Для присоединения нагревательных приборов типа „Термо“ к распределительным трубам используются проходные фитинги с внешней резьбой G1“ и с внутренней резьбой G 1/8“, G 1/4“, G 3/8“, G 1/2“ и G 3/4“. При виде на торцевую панельную плоскость прибора с левой стороны оснащаются переходными фитингами с правой резьбой для присоединения теплоносителя (воды), с правой стороны переходными фитингами с левой резьбой для вывода теплоносителя (воды) с размером G 1“. Верхняя заглушка на противоположной стороне присоединения подвода теплоносителя (воды) может быть снабжена эксцентрически расположенным отверстием с резьбой G 1/4“ или G 3/8“ для установки воздухопускателя. Рекомендуется использование автоматического воздухопускателя. Перед сборкой радиаторных батарей нужного количества секций, необходимо тщательно очистить посадочные отверстия радиаторных секций, а соединения необходимо загерметизировать с помощью стандартно поставляемого уплотнения. Стяжка секций производится крутящим моментом мин. 180 Нм, макс Нм с помощью стальных ниппелей. Крутящий момент для подтяжки розетки в пределах 180 Нм - 250 Нм.