

ЧУГУННЫЕ НАГРЕВАТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ

KALOR 3

KALOR 3

ОПИСАНИЕ

Нагревательный чугунный прибор (радиатор) состоящий из секций с расширенной теплопередающей поверхностью, создающей торцевую панельную плоскость радиатора, присоединённый к системе отопления с помощью стальных футорок с внешней правосторонней резьбой G 5/4". Производится в пяти типах:

350/160 мм, 500/70 мм, 500/110 мм, 500/160 мм и 900/70 мм.

Нагревательные чугунные приборы (радиаторы) соответствуют нормам EN 442–1 изменение А1 и EN 442–2. Материал - серый чугун, соответствующий норме EN 1561.

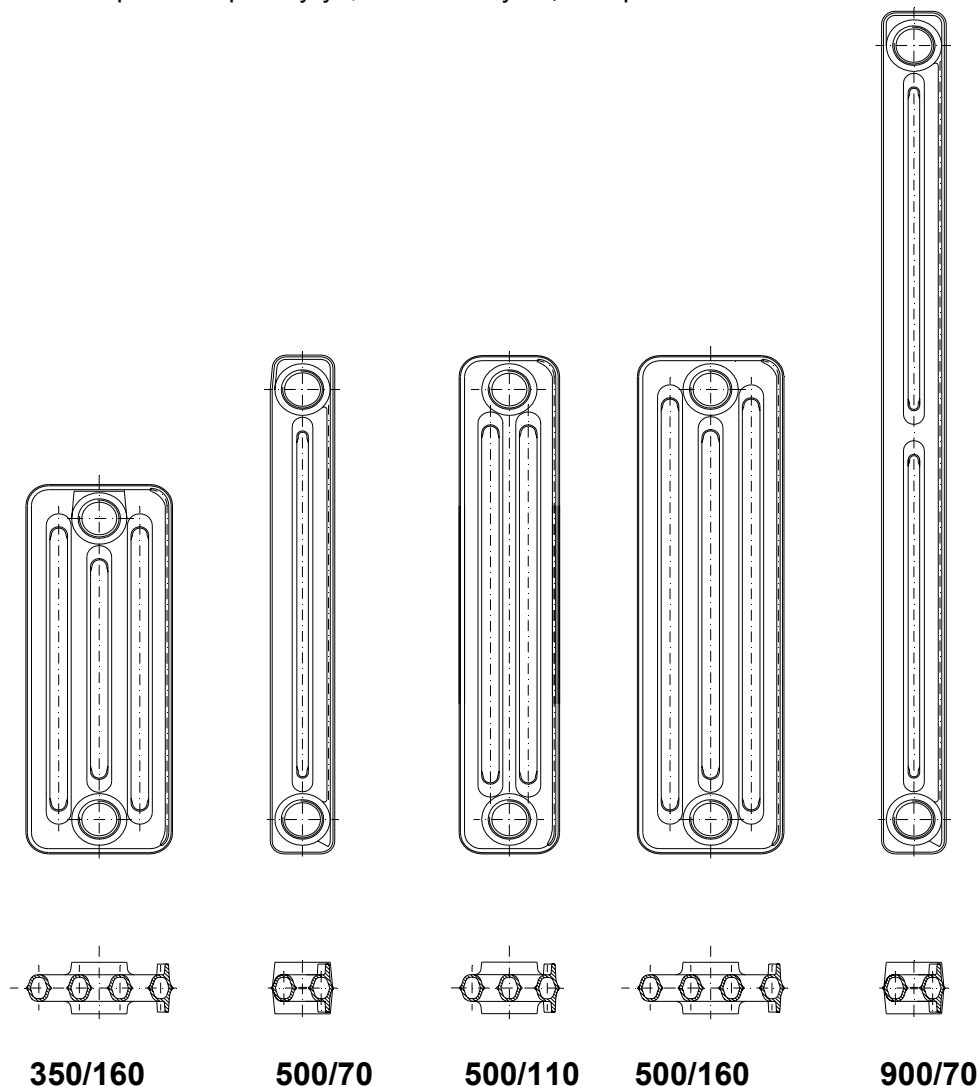


Рис. № 1 Нагревательные секции типа „Kalor 3“

ПРИМЕНЕНИЕ

Нагревательные приборы типа „Kalor 3“ предназначены для тепловодной системы центрального отопления с естественной и принудительной циркуляцией нагревающей воды, с максимальной рабочей температурой не более 115 °С с максимальным рабочим избыточным давлением 1,6 МПа, максимальное испытательное избыточное давление составляет 2,4 МПа (по данным ООО «ВИТАТЕРМ»). Все производимые типы, кроме размера 500/70 мм, также предназначены для парового центрального отопления, с максимальным рабочим избыточным давлением до 0,07 МПа.

ТЕПЛОВЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Таблица № 1 Основные тепловые и технические параметры нагревательных секций „Kalor 3“

Тип/Параметр	Обозначение (Единица)	350/160	500/70	500/110	500/160	900/70
Идентификационный номер		17	19	21	23	25
общая высота	H (мм)	430	580	580	580	980
расстояние между осями ниппелей	h (мм)	350	500	500	500	900
ширина	B (мм)	160	70	110	160	70
длина	L (мм)	60	60	60	60	60
присоед. резьба	G (")	5/4	5/4	5/4	5/4	5/4
вес	M (кг/ секцию)	4,90	3,70	4,70	6,20	6,10
водяной объём	V(дм ³ / секцию)	0,8	0,5	0,8	1,1	0,8
тепловая мощность	Q _{N1} (Вт/ секцию)	163,2	119	158	199,3	190,1
показатель температуры	m (-)	1,251	1,26	1,255	1,294	1,306

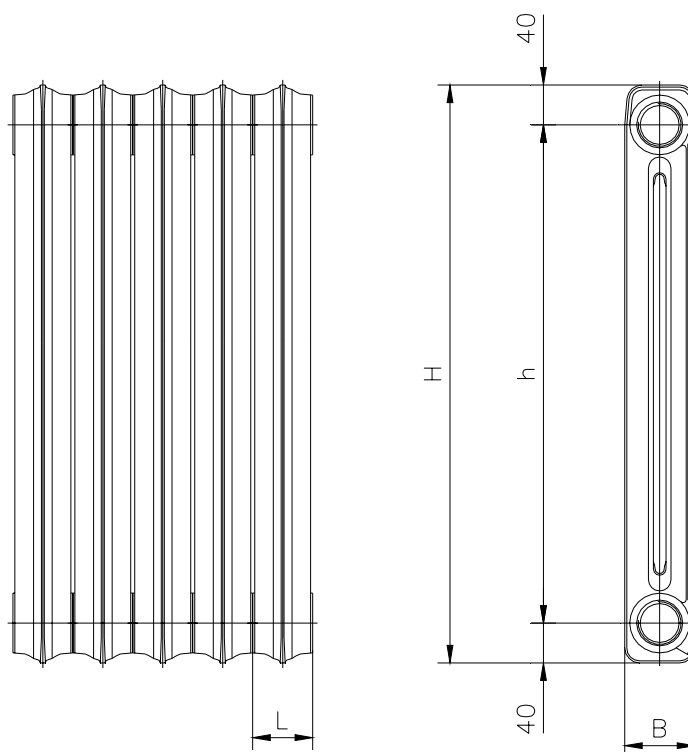


Рис. № 2 Основные размеры приборов „Kalor 3“

МОНТАЖ

Для достижения требуемых тепловых мощностей отдельных нагревательных приборов необходимо соблюдать при их монтаже положение согласно рис. № 3а а также **минимальное превышение подоконника**.

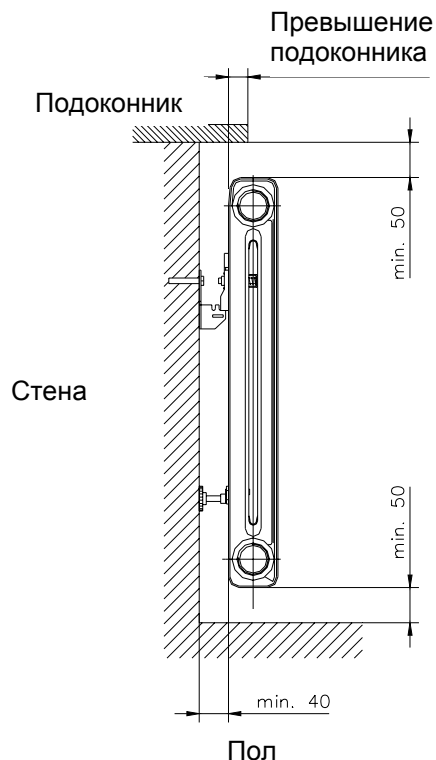


Рис. № 3 Расположение нагревательных приборов „Kalog 3“

Для присоединения нагревательных приборов типа „Kalog 3“ к распределительным трубам используются проходные фитинги с внешней резьбой G 5/4“ и с внутренней резьбой G 3/8“, G 1/2“, G 3/4“ и G 1“ (**предупреждение: не разрешается использовать пенку в качестве уплотнения**). При входе на торцевую панельную плоскость прибора с левой стороны устанавливаются переходные фитинги с правой резьбой, а с правой стороны переходные фитинги с левой резьбой с размером G 5/4“. Для заглушения ниппельных отверстий нагревательного прибора на стороне противоположной присоединению, предназначены глухие фитинги (заглушки) с размером внешней левой резьбы G 5/4“. Верхняя заглушка может быть снабжена эксцентрически расположенным отверстием с резьбой G 1/4“ для установки воздухопускателя. Рекомендуется использование автоматических воздухопускателей. Перед сборкой радиаторных батарей нужного количества секций, необходимо тщательно очистить посадочные отверстия радиаторных секций, а соединения необходимо загерметизировать с помощью стандартно поставляемого уплотнения. Стяжка секций производится крутящим моментом мин. 180 Нм, макс Нм с помощью стальных ниппелей. Крутящий момент для подтяжки розетки в пределах 180 Нм - 250 Нм.